



研磨新時代

A new era of polishing

Sander Robo

 Gyoda

研磨自由自在

用途に合わせてアタッチメントを自動で取り付け

精密板金溶接ビートおよび塗装下処理装置サンダーロボ

Sander Robo



Attachment

G001

G002

- ロボット仕様 可搬重量/110kg 軸数/6軸 重量/660kg
 - ポジション仕様 積載重量/250kg 軸数/2軸 重量/265kg
- 加工機器 据置きタイプ**
- スライダ：加工機器の微細制御 スピンドルφ100φ125のディスクを回転
- スライダ仕様 ストローク：20mm/最大化圧力：267N/分解能±1.0N/重量：5.5kg
 ハイロード重量：27.2kg(max)/電源：DC24V/制御：加圧or位置
- スピンドル仕様 動力：2.2kw/回転数：60-15000rpm/重量：12.7kg/定格トルク：3.5N・m
 冷却：冷却水(クーラント液)/供給エア圧力：0.162-0.169Mpa(オイルフリー)
 電源：AC200-240V/24A/ディスク取付機構：コレットチャック機構
- 加工機器 着脱式タイプ**
- 着脱方式エア着脱引上げ方式で着用空気供給停止メカニカル・フェールセーフ機構付き
 - ベルトサンダー仕様 13mm幅のベルト状のペーパーツール

- ロボット&ポジション仕様
 - ロボット 先端に加工機器ツールを取付け加工軌跡により加工動作を行う。
 - ポジション 専用治具に加工ワークを載せ傾きや回転を行いワークの加工姿勢にする
- ロボット仕様 可搬重量/25kg 軸数/6軸 重量/250kg
 ポジション仕様 積載重量/250kg 軸数/2軸 重量/265kg
- 加工機器 着脱タイプ**
- エア着脱引上げ方式で着用空気供給停止メカニカル・フェールセーフ機構付き
 - 微細機構仕様 各ツールの微細機構
 - Wアクションサンダー仕様 φ123(ディスク)の偏芯パットツール 10000rpm
 - 幅広ベルトサンダー仕様 60mm幅のベルト状のペーパーツール 3500rpm スピンドル仕様5000-10000rpm

サイズ 約W4580mm×D3300mm×H2806mm 重量 総重量 約2560kg

サイズ 約W2200mm×D3075mm×H2290mm 重量 総重量 3000kg未満

①

高い生産性と効率性

6軸ロボットを搭載、作業プロセスの自動化により作業時間を大幅に削減。作業の正確性と一貫性を確保。生産性が向上し製品のリードタイムを短縮。

②

品質の一貫性と向上

ワークに合わせた各種ツール置台を装備。作業中でのツール交換が不要となり作業の一貫性と品質が向上。作業中の補給や交換がスムーズに。

③

作業環境の改善

危険な作業や繰り返し作業をロボットが担当するため労働者はより安全で快適な環境で作業することが可能。

④

柔軟性と拡張性

将来的なビジネスの成長変化に伴うニーズに対応するため、制御システムプログラムが変更可能。追加ツールや機能の統合も容易。新しい加工技術や素材への対応も可能。

⑤

経済的なメリット

人件費削減や作業時間短縮による生産性向上など経済的なメリットを得ます。正確性と品質向上、不良品や再作業のコスト削減。投資回収期間短縮、長期的な収益向上に寄与します。

Sander Robo

Gyoda

サンダーロボの詳細はこちら

プロモーションムービー公開中!



Gyoda

株式会社行田製作所 <https://gyoda.info/>

〒370-2106 群馬県高崎市吉井町矢田693-1

TEL:027-329-5445 FAX:027-329-5446